



**cti**

centrum technologii  
informatycznej

---



# System PRODUKCJA

Zmiany w kolejnych wersjach

## SYSTEM PRODUKCJA BY CTI – ZMIANY W KOLEJNYCH WERSJACH

### Spis treści

1	Produkcja – wersja 2025.1.28.1/ Comarch ERP Optima 2025.2 .....	5
1.1	Zoptymalizowano ładownie listy dokumentów MM .....	5
1.2	Zoptymalizowano ładownie listy realizacji produkcji .....	5
1.3	Wprowadzono sumowanie wybranych kolumn na listach: ZP, ZPZ, TH, THZ: .....	5
1.4	Import pozycji z pliku Excel – dodano możliwość importu do Technologii Prostych* .....	6
1.5	Dodano możliwość wprowadzenia warunku rozpoczęcia odczytu pliku w Imporcie Pozycji z pliku Excel	6
1.6	Poprawiono mechanizm dodawania wielu zasobów do ZPZ .....	6
2	Produkcja – wersja 2024.12.20.2/ Comarch ERP Optima 2025.1 .....	7
2.1	Wprowadzono funkcjonalność umożliwiającą konfigurowalny import surowców i kooperacji do zleceń produkcyjnych z pliku Excel. Dotyczy zleceń bez wprowadzonych pozycji na listy surowców itp. Do korzystania z funkcjonalności konieczna jest odrębna licencja.....	7
2.2	Wprowadzono w Raporcie Braków uwzględnianie dokumentów MM podczas obliczaniu braków	8
3	Produkcja – wersja 2024.10.29.1/ Comarch ERP Optima 2025.0 .....	8
3.1	Dodano parametr ‘licznik zlecenia’ w konfiguracji definicji wzorcowej cech .....	8
3.2	Podpięcie mechanizmu wydruków własnych na listy .....	9
3.3	Wprowadzono możliwość automatycznego wywołania Funkcji Dodatkowej .....	9
3.4	Możliwość ustawienia domyślnej ilości zasobu .....	9
3.5	Dodano możliwość uzależnienia kolumn dodatkowych od operatora .....	9
3.6	Wprowadzono zapamiętywanie wielkości okien dla podstawowych dokumentach .....	9
3.7	Bilansowanie produkcyjne - możliwość wskazania THZ.....	9
3.8	Automatyczna zmiana ceny ewidencyjnej .....	9
4	Produkcja – wersja 2024.8.2.1 / Comarch ERP Optima 2024.6.1.....	10
4.1	Dodano możliwość auto dopasowania kolumn .....	10
4.2	Dodano narzędzia optymalizacji .....	10
4.3	Dodano możliwość uwzględnienia ZD w buforze w raporcie braków .....	11
4.4	Dodano komunikat przy usuwaniu zlecenia produkcyjnego.....	11
4.5	Wprowadzono obsługę skrótów klawiszowych: ctr+a; ctr+o; ctr+r.....	11
4.6	Dodano mechanizm odblokowania ZPZ.....	11

4.7	Dodano możliwość eksportu do pliku .csv z poziomu funkcji dodatkowej.....	11
5	Produkcja – wersja 2024.6.28.2/ Comarch ERP Optima 2024.5.1 .....	12
5.1	Dodano nowy mechanizm dodawania numeru palety do wydruków .....	12
5.2	zmiana sposobu zapisywania informacji o powiązanych ZPZ .....	12
5.3	dodano możliwość importu zleceń produkcyjnych.....	12
5.4	dodano możliwości wyboru pracownika na zasobie na ZPZ .....	12
5.5	Dodanie kolumn na oknie realizacji MM .....	12
5.6	Poprawiono nadawanie daty rozpoczęcia zasobu podczas generowania ZP z ZPZ .....	12
5.7	Wprowadzono optymalizację mechanizmu usuwania ZPZ.....	12
5.8	Wprowadzono optymalizację listy TH.....	12
5.9	Wprowadzono optymalizację zatwierdzania ZPZ .....	12
5.10	Przebudowanie mechanizmu statusów na liście zleceń .....	12
5.11	przebudowanie mechanizmu statusów na liście zleceń .....	12
5.12	wprowadzono optymalizację listy realizacji.....	12
5.13	Dodano możliwość przypisywania cechy zależnej od RW w konfiguracji z cechą ręczną.....	12
5.14	Wprowadzono optymalizację listy surowców/produkcji na kartotece towarowej .....	12
5.15	Wprowadzono funkcjonalność Funkcje Dodatkowe.....	12
6	Produkcja – wersja 2024.3.14.1/ Comarch ERP Optima 2024.3.1 .....	13
6.1	Brak czyszczenia zaznaczeń na liście zleceń przy operacjach seryjnych .....	13
6.2	Nowy wydruk Zlecenia Produkcyjnego Złożonego.....	13
7	– wersja 2024.2.14.81 / Comarch ERP Optima 2024.2.....	15
7.1	Realizacja produkcji – wycena kalkulacyjna - ponowne użycie dokumentu RW .....	15
7.2	Realizacja produkcji – sprawdzanie poprawności wprowadzonej cechy.....	17
8	Produkcja – wersja 2024.1.14.64/ Comarch ERP Optima 2024.1 .....	18
8.1	Dezaktywacja blokowania realizacji ZPZ przy niezakończonych ZP .....	18
9	Produkcja – wersja 2024.0.14.57/ Comarch ERP Optima 2024.0 .....	18
9.1	Usystematyzowanie działania Zamienników do surowca.....	19
9.2	Konfiguracja ogólna – Lista zleceń - ładowanie danych o ilości zrealizowanej.....	21
9.3	Okno realizacji produkcji – ładowanie zleceń na liście rozwijanej.....	22
10	Produkcja – wersja 2023.6.14.26 / Comarch ERP Optima 2023.6.1 .....	23
10.1	Zapis kolumn na liście "Zlecenie z RO" .....	23
10.2	Wydruk złączników w formacie .xlsx.....	24
10.3	Definicja cechy - nowy parametr "numerOpakowaniaOpis" .....	25

10.4 Historia zmian w konfiguracji..... 27

# 1 Produkcja – wersja 2025.1.28.1/ Comarch ERP Optima 2025.2

Data wydania wersji (Newsletter): 29-01-2025

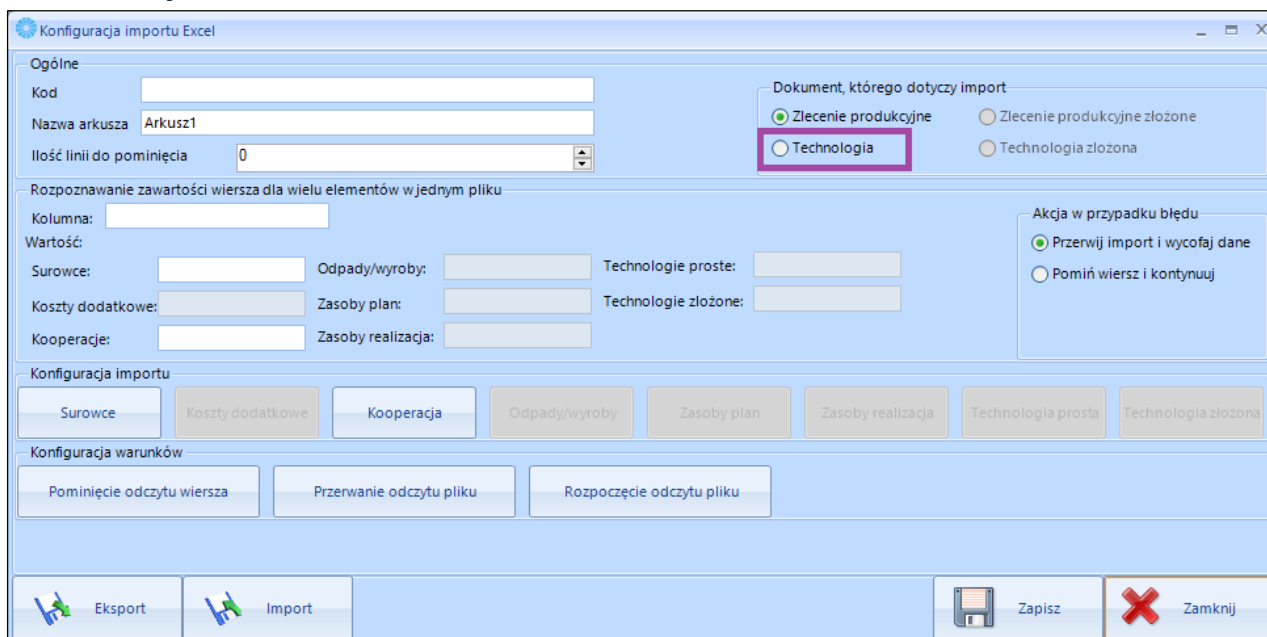
## 1.1 Zoptymalizowano ładownie listy dokumentów MM

## 1.2 Zoptymalizowano ładownie listy realizacji produkcji

## 1.3 Wprowadzono sumowanie wybranych kolumn na listach: ZP, ZPZ, TH, THZ:

Zazna...	LP zlecenia	Numer zlecenia	Data wystawienia	Data rozpoc...	Data zakończenia	Ilość na zlecen...	Ilość zrealizowana	Zrealizowano %
<input type="checkbox"/>	23	ZP/00003/2025	15.01.2025	26.07.2024	26.07.2024	3,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	22	ZP/00002/2025	10.01.2025	10.01.2025	10.01.2025	8,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	21	ZP/00001/2025	02.01.2025	02.01.2025	02.01.2025	3,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	9	ZP/00009/2024	18.10.2024	18.10.2024	18.10.2024	22,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	8	ZP/00008/2024	09.10.2024	09.10.2024	09.10.2024	1,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	6	ZP/00007/2024	27.09.2024	27.09.2024	27.09.2024	2,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	6	ZP/00006/2024	16.09.2024	16.09.2024	16.09.2024	1,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	5	ZP/00005/2024	26.07.2024	26.07.2024	26.07.2024	1,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	4	ZP/00004/2024	18.07.2024	26.07.2024	26.07.2024	1,0000	1,0000	100,00%
<input type="checkbox"/>	3	ZP/00003/2024	04.07.2024	26.07.2024	26.07.2024	2,0000	0,0000	0,00%
<input type="checkbox"/>	2	ZP/00002/2024	12.06.2024	26.07.2024	26.07.2024	2,0000	2,0000	100,00%
<input type="checkbox"/>	1	ZP/00001/2024	12.06.2024	12.06.2024	12.06.2024	1,0000	1,0000	100,00%
						47,0000	4,0000	

## 1.4 Import pozycji z pliku Excel – dodano możliwość importu do Technologii Prostyh\*



Konfiguracja importu Excel

Ogólne

Kod:

Nazwa arkusza:

Ilość linii do pominięcia:

Dokument, którego dotyczy import

Zlecenie produkcyjne  Zlecenie produkcyjne złożone

**Technologia**  Technologia złożona

Rozpoznawanie zawartości wiersza dla wielu elementów w jednym pliku

Kolumna:

Wartość:

Surowce:  Odpady/wyroby:  Technologie proste:

Koszty dodatkowe:  Zasoby plan:  Technologie złożone:

Kooperacje:  Zasoby realizacja:

Akcja w przypadku błędu

Przerwij import i wycofaj dane

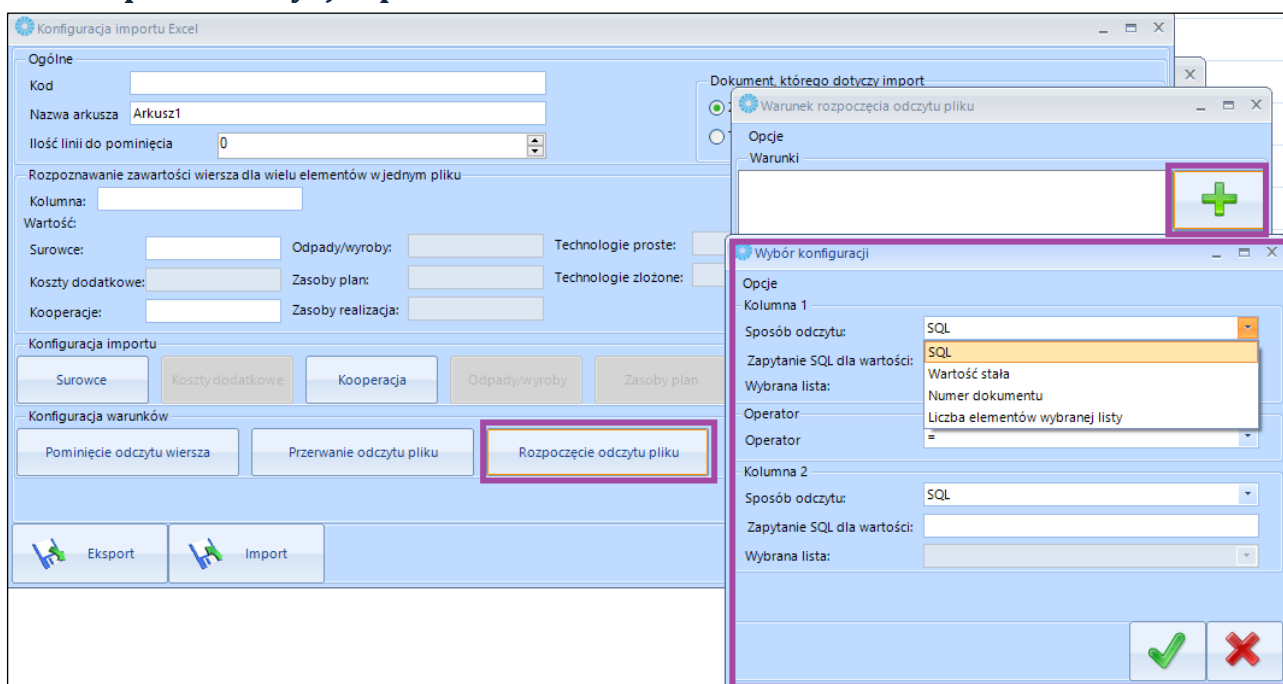
Pomiń wiersz i kontynuuj

Konfiguracja importu

Konfiguracja warunków

\*Funkcjonalność wymaga osobnej, dodatkowo płatnej licencji

## 1.5 Dodano możliwość wprowadzenia warunku rozpoczęcia odczytu pliku w Importie Pozycji z pliku Excel



Konfiguracja importu Excel

Ogólne

Kod:

Nazwa arkusza:

Ilość linii do pominięcia:

Dokument, którego dotyczy import

**Warunek rozpoczęcia odczytu pliku**  Opcje

Warunki

Wybór konfiguracji

Opcje

Kolumna 1

Sposób odczytu:

Zapytanie SQL dla wartości:

Wybrana lista:

Operator:

Operator:

Kolumna 2

Sposób odczytu:

Zapytanie SQL dla wartości:

Wybrana lista:

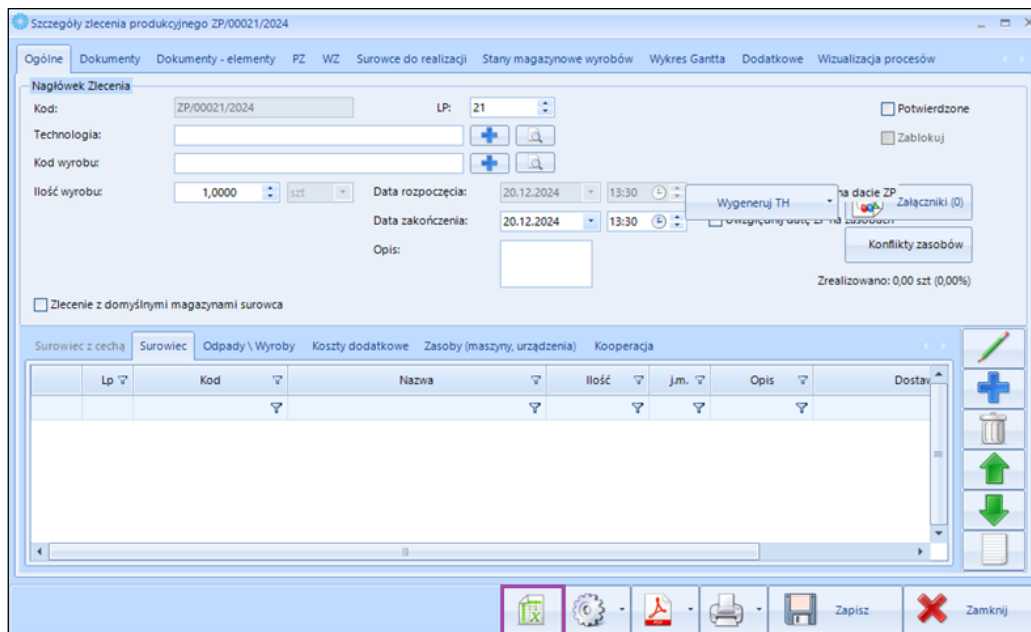
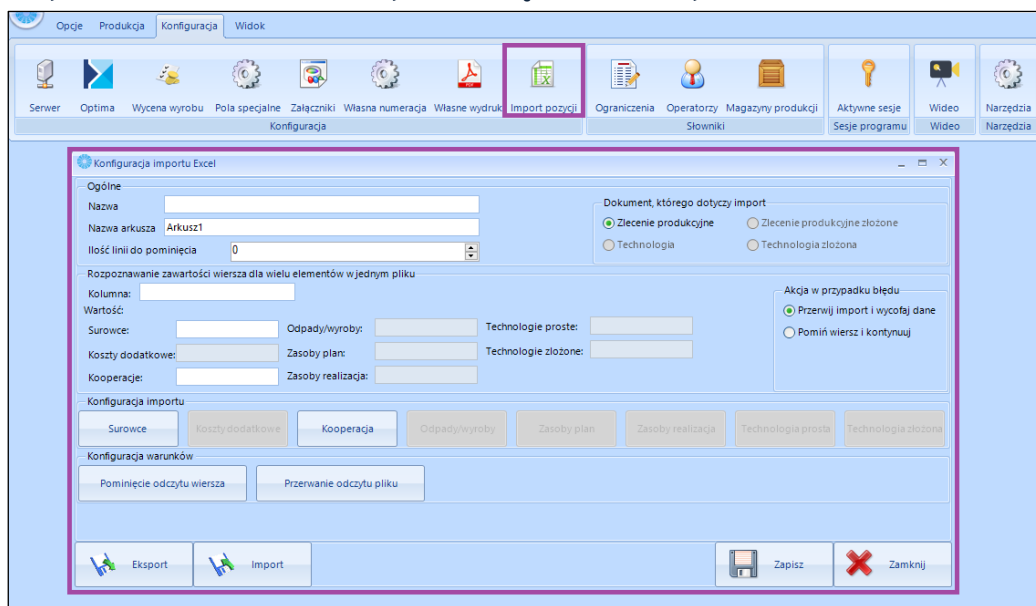
Konfiguracja warunków

## 1.6 Poprawiono mechanizm dodawania wielu zasobów do ZPZ

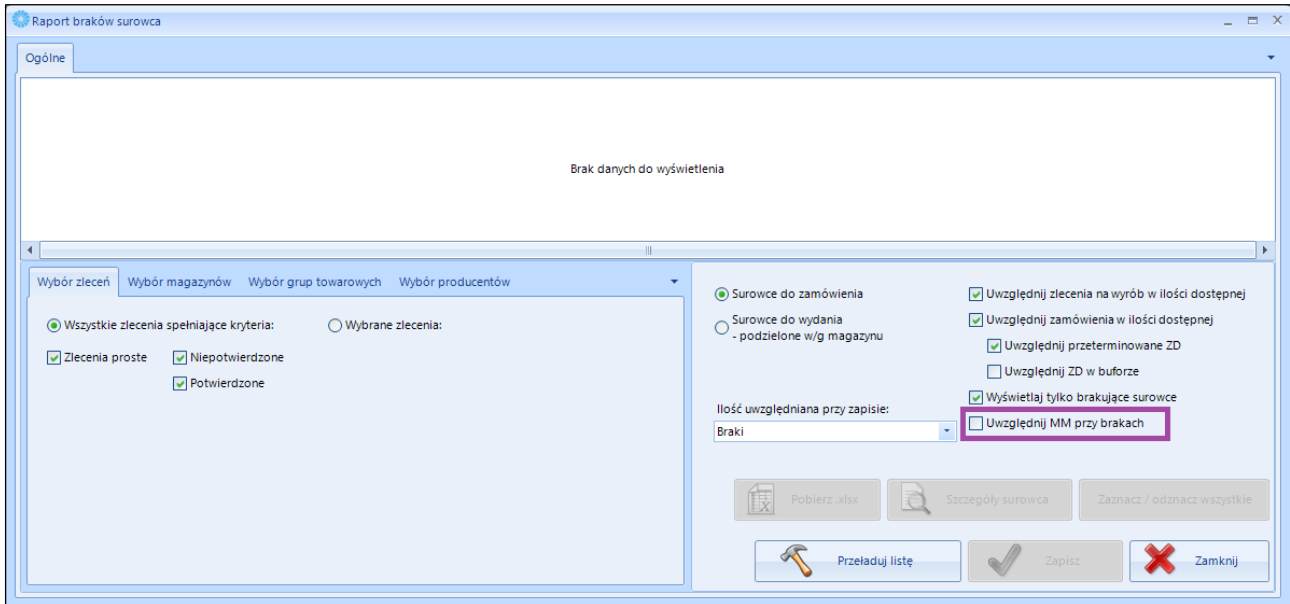
## 2 Produkcja – wersja 2024.12.20.2/ Comarch ERP Optima 2025.1

Data wydania wersji (Newsletter): 23-12-2024

### 2.1 Wprowadzono funkcjonalność umożliwiającą konfigurowalny import surowców i kooperacji do zleceń produkcyjnych z pliku Excel. Dotyczy zleceń bez wprowadzonych pozycji na listy surowców itp. Do korzystania z funkcjonalności konieczna jest odrębna licencja.

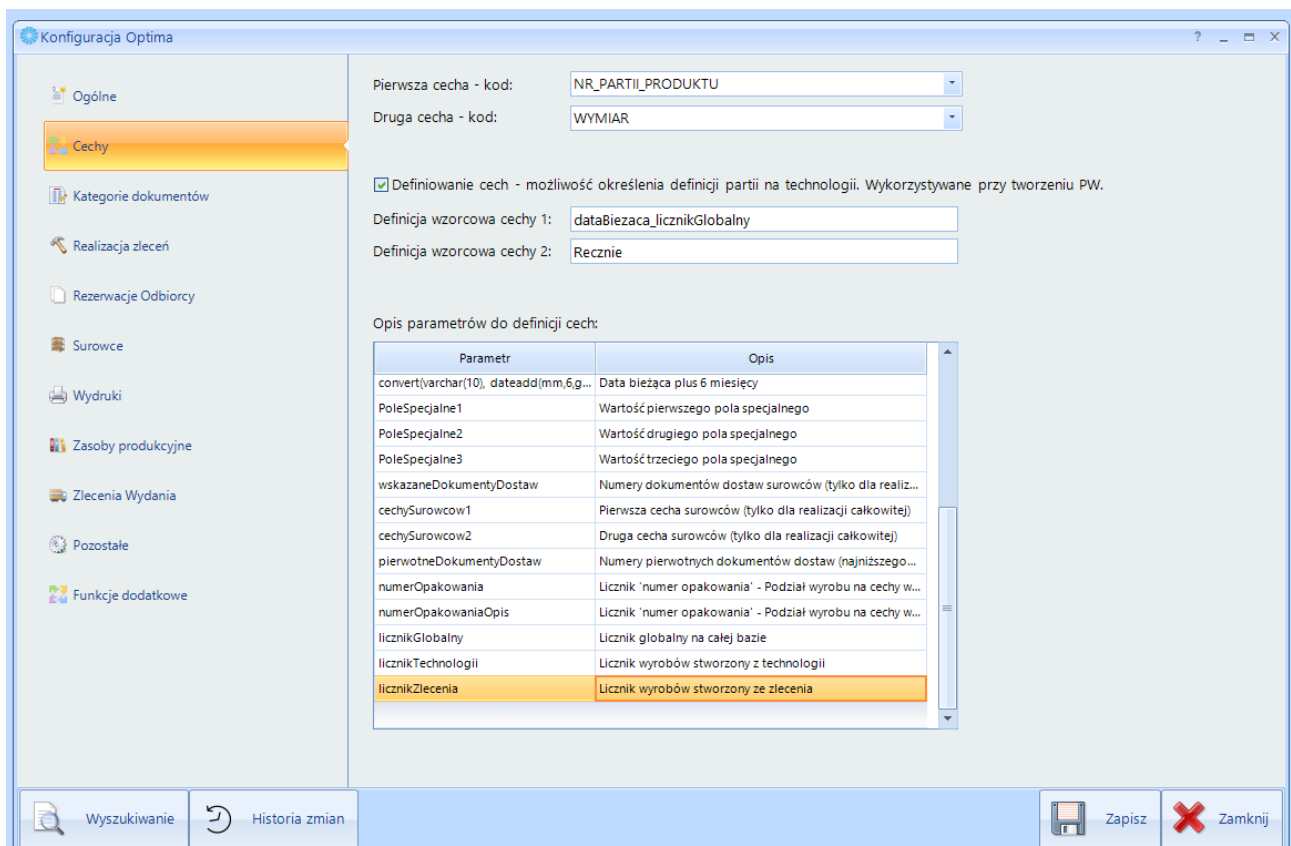


## 2.2 Wprowadzono w Raporcie Braków uwzględnianie dokumentów MM podczas obliczaniu braków



## 3 Produkcja – wersja 2024.10.29.1/ Comarch ERP Optima 2025.0

### 3.1 Dodano parametr 'licznik zlecenia' w konfiguracji definicji wzorcowej cech





### 3.2 Podpięcie mechanizmu wydruków własnych na listy

### 3.3 Wprowadzono możliwość automatycznego wywołania Funkcji Dodatkowej

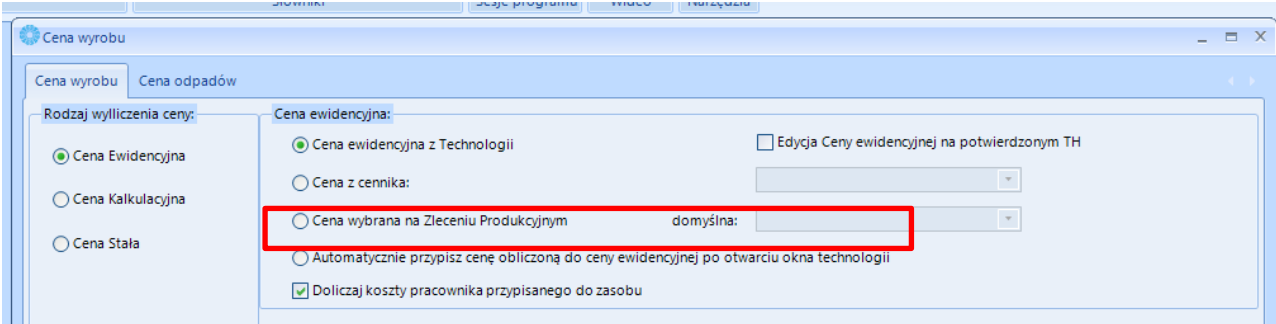
### 3.4 Możliwość ustawienia domyślnej ilości zasobu

### 3.5 Dodano możliwość uzależnienia kolumn dodatkowych od operatora

### 3.6 Wprowadzono zapamiętywanie wielkości okien dla podstawowych dokumentach

### 3.7 Bilansowanie produkcyjne - możliwość wskazania THZ

### 3.8 Automatyczna zmiana ceny ewidencyjnej



Cena wyrobu

Cena wyrobu    Cena odpadów

Rodzaj wyliczenia ceny:

- Cena Ewidencyjna
- Cena Kalkulacyjna
- Cena Stała

Cena ewidencyjna:

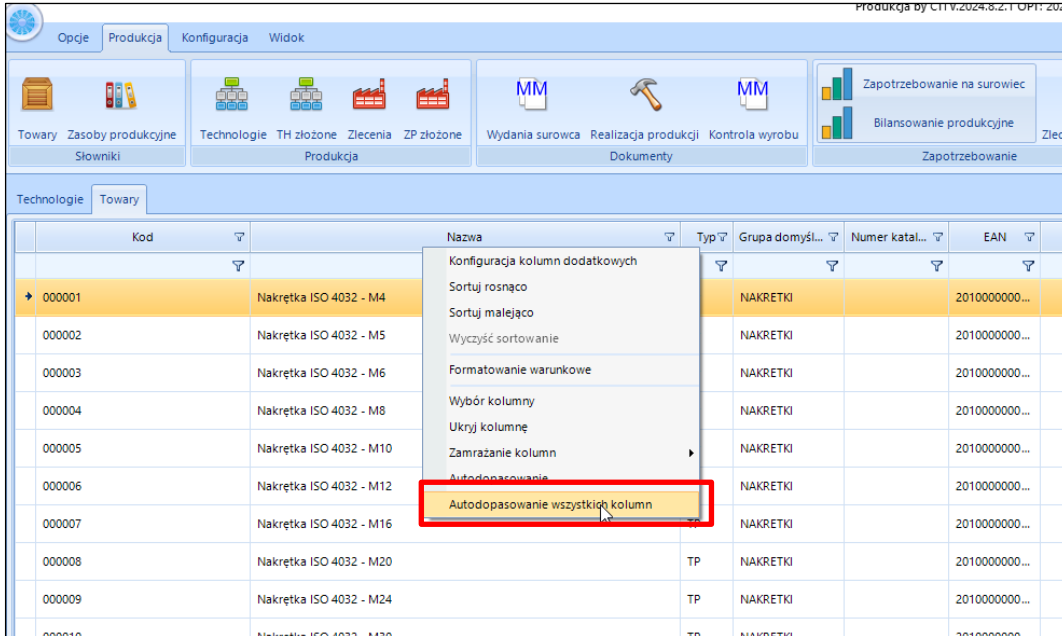
- Cena ewidencyjna z Technologii
- Cena z cennika:
- Cena wybrana na Zleceniu Produkcyjnym
- Automatycznie przypisz cenę obliczoną do ceny ewidencyjnej po otwarciu okna technologii

Edycja Ceny ewidencyjnej na potwierdzonym TH

Doliczaj koszty pracownika przypisanego do zasobu

## 4 Produkcja – wersja 2024.8.2.1 / Comarch ERP Optima 2024.6.1

### 4.1 Dodano możliwość auto dopasowania kolumn



Produkcja by CTI v.2024.8.2.1 OPTI: 2024

Opcje Produkcja Konfiguracja Widok

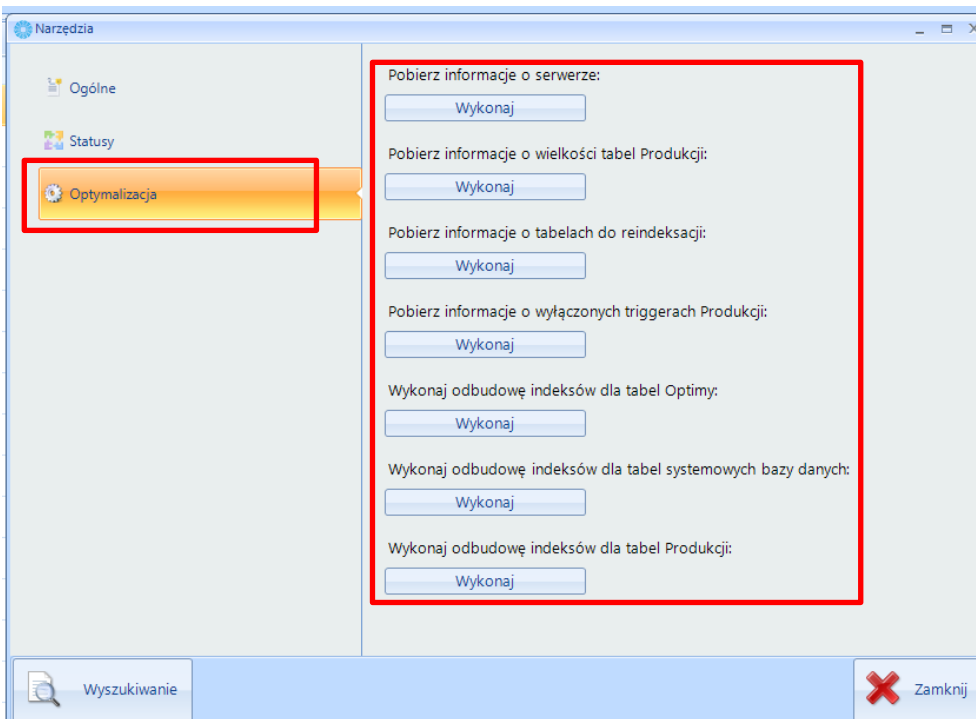
Towary Zasoby produkcyjne Słowniki Technologie TH złożone Zlecenia ZP złożone Wydania surowca Realizacja produkcji Kontrola wyrobu Dokumenty Zapotrzebowanie na surowiec Bilansowanie produkcyjne Zlecenie Zapotrzebowanie

Kod	Nazwa	Typ	Grupa domyśl...	Numer katal...	EAN
000001	Nakrętka ISO 4032 - M4		NAKRETKI		2010000000...
000002	Nakrętka ISO 4032 - M5		NAKRETKI		2010000000...
000003	Nakrętka ISO 4032 - M6		NAKRETKI		2010000000...
000004	Nakrętka ISO 4032 - M8		NAKRETKI		2010000000...
000005	Nakrętka ISO 4032 - M10		NAKRETKI		2010000000...
000006	Nakrętka ISO 4032 - M12		NAKRETKI		2010000000...
000007	Nakrętka ISO 4032 - M16		NAKRETKI		2010000000...
000008	Nakrętka ISO 4032 - M20	TP	NAKRETKI		2010000000...
000009	Nakrętka ISO 4032 - M24	TP	NAKRETKI		2010000000...
000010	Nakrętka ISO 4032 - M30	TP	NAKRETKI		2010000000...

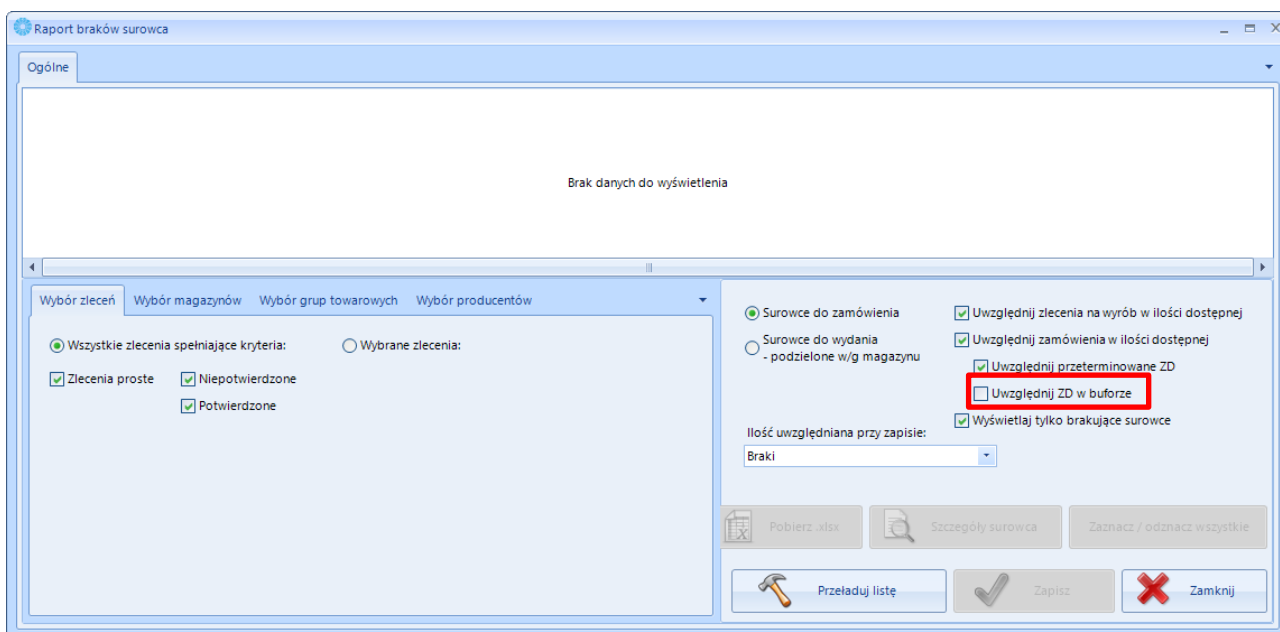
Technologie Towary

Autodopasowanie

### 4.2 Dodano narzędzia optymalizacji



### 4.3 Dodano możliwość uwzględnienia ZD w buforze w raporcie braków



### 4.4 Dodano komunikat przy usuwaniu zlecenia produkcyjnego

### 4.5 Wprowadzono obsługę skrótów klawiszowych: ctr+a; ctr+o; ctr+r

### 4.6 Dodano mechanizm odblokowania ZPZ

### 4.7 Dodano możliwość eksportu do pliku .csv z poziomu funkcji dodatkowej

## **5 Produkcja – wersja 2024.6.28.2/ Comarch ERP Optima 2024.5.1**

Data wydania wersji (Newsletter): 03-07-2024

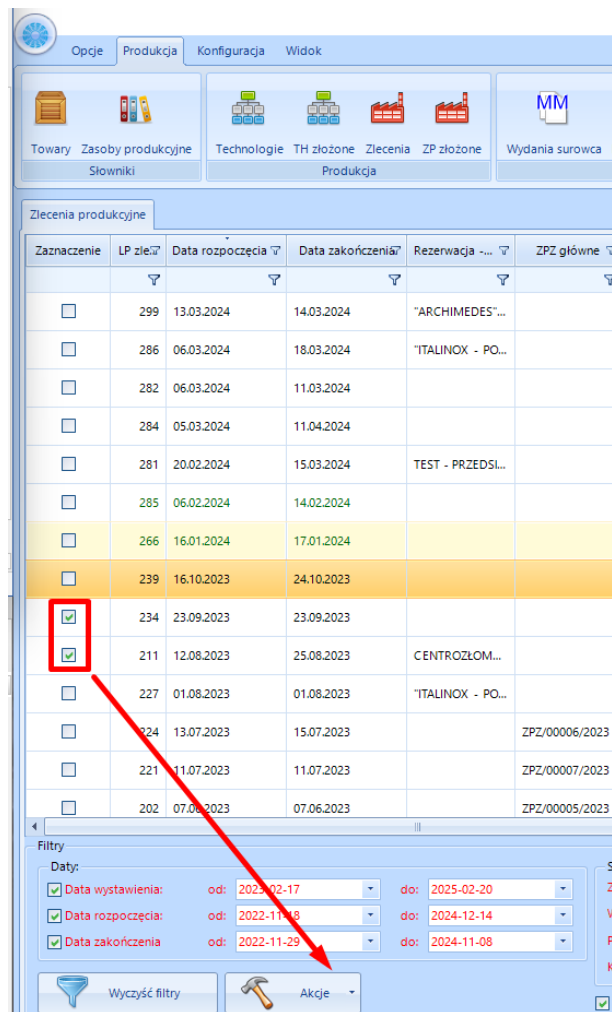
- 5.1 Dodano nowy mechanizm dodawania numeru palety do wydruków**
- 5.2 zmiana sposobu zapisywania informacji o powiązanych ZPZ**
- 5.3 dodano możliwość importu zleceń produkcyjnych**
- 5.4 dodano możliwości wyboru pracownika na zasobie na ZPZ**
- 5.5 Dodanie kolumn na oknie realizacji MM**
- 5.6 Poprawiono nadawanie daty rozpoczęcia zasobu podczas generowania ZP z ZPZ**
- 5.7 Wprowadzono optymalizację mechanizmu usuwania ZPZ**
- 5.8 Wprowadzono optymalizację listy TH**
- 5.9 Wprowadzono optymalizację zatwierdzania ZPZ**
- 5.10 Przebudowanie mechanizmu statusów na liście zleceń**
- 5.11 przebudowanie mechanizmu statusów na liście zleceń**
- 5.12 wprowadzono optymalizację listy realizacji**
- 5.13 Dodano możliwość przypisywania cechy zależnej od RW w konfiguracji z cechą ręczną**
- 5.14 Wprowadzono optymalizację listy surowców/produkcji na kartotece towarowej**
- 5.15 Wprowadzono funkcjonalność Funkcje Dodatkowe**

## 6 Produkcja – wersja 2024.3.14.1/ Comarch ERP Optima 2024.3.1

Data wydania wersji (Newsletter): 18-03-2024

### 6.1 Brak czyszczenia zaznaczeń na liście zleceń przy operacjach seryjnych

Dodano nową funkcję, która nie czyści zaznaczeń na liście zleceń produkcyjnych po wykonaniu akcji seryjnych. Jeśli operator zaznaczy poszczególne zlecenia, następnie wykona do nich akcję seryjną to po zakończeniu tej akcji zaznaczenie na zleceniach pozostanie.



### 6.2 Nowy wydruk Zlecenia Produkcyjnego Złożonego

Dla ZPZ został stworzony nowy wydruk. Na pierwszej stronie znajdują się informacje dotyczące głównego zlecenia oraz zleceń podległych (złożonych i/lub prostych).

Numer zlecenia złożonego	ZPZ/00004/2024
Numer zlecenia	ZPZ/00004/2024
Kod wyrobu	000256
Nazwa wyrobu	GRILL OGRODOWY NIERDZEWNY

**Spis poziomów**

1. ZP/00031/2024
2. ZP/00032/2024

*Wydruk ZPZ – pierwsza strona – przykład*

Pozostałe strony wydruku wyglądają następująco (przykład). Zawierają one wyszczególnione podległe zlecenia.

Numer zlecenia złożonego		ZPZ/00004/2024				
Numer zlecenia		ZPZ/00004/2024				
Kod wyrobu		000256				
Nazwa wyrobu		GRILL OGRODOWY NIERDZEWNY				
Lp.	Alians	Towar	Jm	Ilość	Powiązanie	Uwagi
Surowce						
1	000251	Korpus EG SUPREMO	szt	1,00	ZP/00031/2024	
2	000189	WYRÓB 2	szt	2,00	ZP/00032/2024	
Lp.	Kod zasobu	Pracownik	Ilość	Jm czasu	Czas pracy	Opis
Zasoby						
1	Montaż		0,00	godz.	1,00	
Numer zlecenia		ZP/00031/2024		Poziom	1	
Kod wyrobu		000251				
Nazwa wyrobu		Korpus EG SUPREMO				
Lp.	Alians	Towar	Jm	Ilość	Powiązanie	Uwagi
Surowce						
1	000242	Granulat PCV	kg	1,00		
Koszty dodatkowe						
1	000118	Usługa kurierska paczka 5-20 kg	szt	1,00		
2	000123	Usługa toczenia na zew.	godz	1,00		
Lp.	Kod zasobu	Pracownik	Ilość	Jm czasu	Czas pracy	Opis
Zasoby						
1	Hala montażu		0,00	min.	1,00	
2	Kooperacja - Galwanizacja		0,00	godz.	1,00	
Numer zlecenia		ZP/00032/2024		Poziom	2	
Kod wyrobu		000189				
Nazwa wyrobu		WYRÓB 2				
Lp.	Alians	Towar	Jm	Ilość	Powiązanie	Uwagi
Surowce						
1	000003	Motoreduktor NORD 3,0 kW Przekładnia walcowa	szt	2,00		
2	000011	Błacha 1250x2500x2 AISI 304	szt	2,00		
3	000006	Błacha perforowana 8x10x2 format 1200x2400 mm	szt	2,00		
Odpady						
1	000024	Błacha 1000x2000x15 stal czarna S235JR	szt	1,00		

Wydruk zlecenia złożonego zamyka podsumowanie wszystkich surowców i zasobów.

Numer zlecenia złożonego		ZPZ/00004/2024				
<b>Podsumowanie surowców</b>						
Lp.	Alians	Towar	Jm	Ilość	Powiązanie	Uwagi
<b>Półwyroby</b>						
1	000189	WYRÓB 2	szt	2,00	ZP/00032/2024	
2	000251	Korpus EG SUPREMO	szt	1,00	ZP/00031/2024	
<b>Surowce</b>						
1	000003	Motoreduktor NORD 3,0 kW Przekładnia walcowa	szt	2,00		
2	000006	Blacha perforowana 8x10x2 format 1200x2400 mm	szt	2,00		
3	000011	Blacha 1250x2500x2 AISI 304	szt	2,00		
4	000242	Granulat PCV	kg	1,00		
<b>Odpady</b>						
1	000024	Blacha 1000x2000x15 stal czarna S235JR	szt	1,00		
<b>Koszty dodatkowe</b>						
1	000118	Usługa kurierska paczka 5-20 kg	szt	1,00		
2	000123	Usługa toczenia na zew.	godz	1,00		
<b>Podsumowanie zasobów</b>						
Lp.	Kod zasobu	Pracownik	Ilość	Jm czasu	Czas pracy	Opis
<b>Zasoby</b>						
1	Hala montażu		0,00	min.	1,00	
2	Kooperacja - Galwanizacja		0,00	godz.	1,00	
3	Montaż		0,00	godz.	1,00	

## 7 – wersja 2024.2.14.81 / Comarch ERP Optima 2024.2

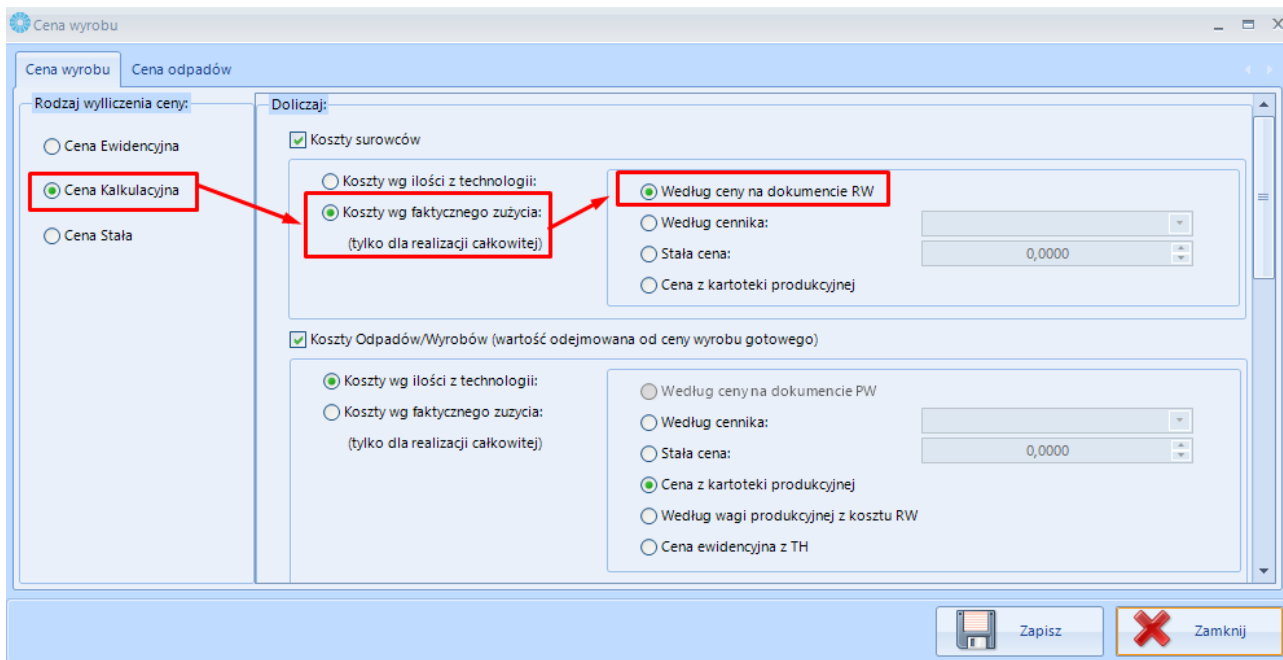
Data wydania wersji (Newsletter): 29-01-2024

- Dostosowanie programu do działania z Comarch ERP Optima 2024.2
- Eliminacja drobnych błędów.

### 7.1 Realizacja produkcji – wycena kalkulacyjna - ponowne użycie dokumentu RW

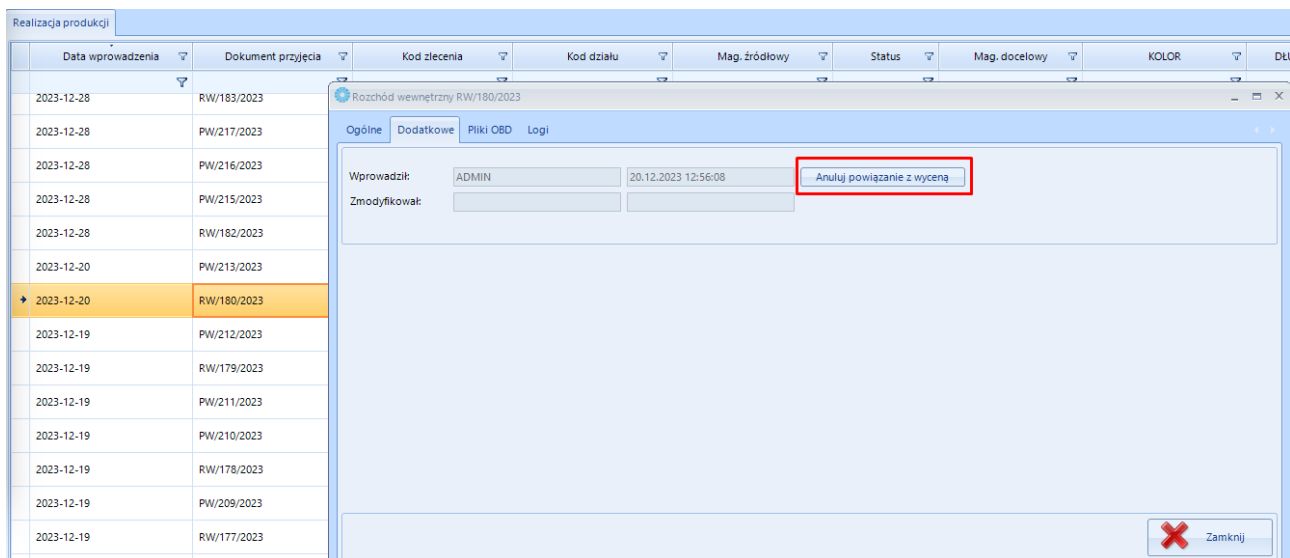
#### **UWAGA!**

Punkt ma zastosowanie przy konfiguracji **Ceny wyrobu** jak niżej.



Dodano możliwość anulowania powiązania dokumentu RW do dotychczasowej wyceny. W takiej sytuacji, dokument RW może być użyty ponownie do wyceny wyrobu gotowego w przypadku, gdy np. nastąpiło anulowanie dokumentu PW i konieczne jest stworzenie nowego.

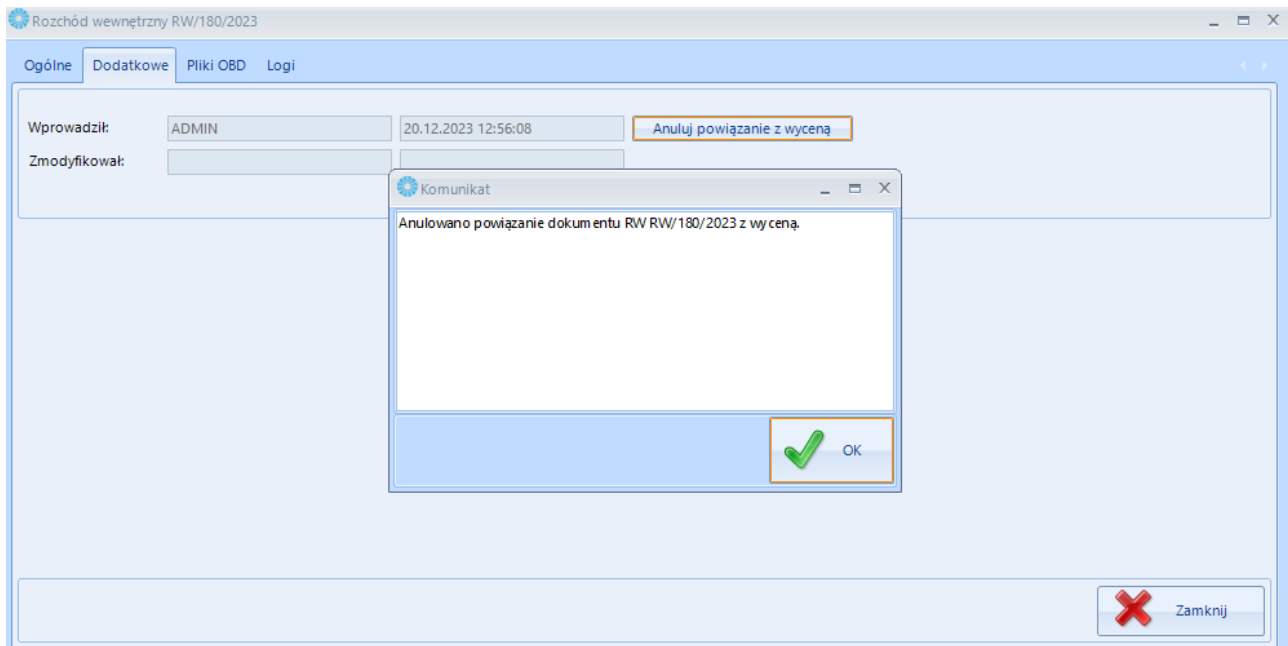
Aby anulować powiązanie z wyceną należy wejść w dany dokument RW na liście Realizacji produkcji, do zakładki **Dodatkowe**.



Data wprowadzenia	Dokument przyjęcia	Kod zlecenia	Kod działu	Mag. źródłowy	Status	Mag. docelowy	KOLOR	DEL
2023-12-28	RW/183/2023							
2023-12-28	PW/217/2023							
2023-12-28	PW/216/2023							
2023-12-28	PW/215/2023							
2023-12-28	RW/182/2023							
2023-12-20	PW/213/2023							
2023-12-20	RW/180/2023							
2023-12-19	PW/212/2023							
2023-12-19	RW/179/2023							
2023-12-19	PW/211/2023							
2023-12-19	PW/210/2023							
2023-12-19	RW/178/2023							
2023-12-19	PW/209/2023							
2023-12-19	RW/177/2023							

Kliknięcie w przycisk **Anuluj powiązanie z wyceną** wyświetli potwierdzenie operacji.





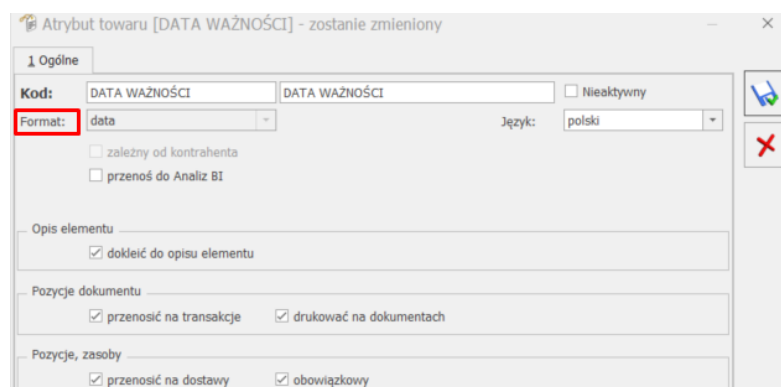
## 7.2 Realizacja produkcji – sprawdzanie poprawności wprowadzonej cechy

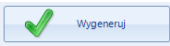
**UWAGA!**

Dostępne w przypadku wykorzystywania cech w produkcji.

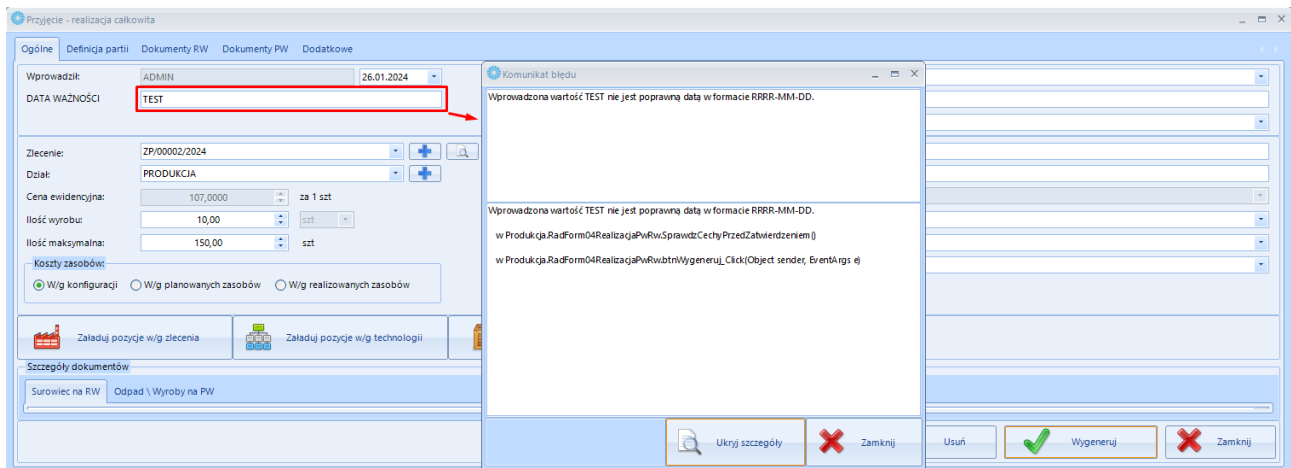
Pkt. dotyczy tylko **Realizacji całkowitej**.

Podczas **realizacji produkcji całkowitej** program będzie sprawdzał, czy wprowadzona wartość cechy jest odpowiedniego formatu. Format cechy określany jest w karcie atrybutu po stronie Comarch ERP Optima.



Sprawdzenie poprawności wprowadzonej wartości będzie następować, kiedy wybrana jest minimum jedna cecha oraz w momencie kliknięcia przycisku .

Jeśli wprowadzona wartość cechy/partii jest niezgodna z formatem cechy, zostanie wyświetlony stosowny komunikat:



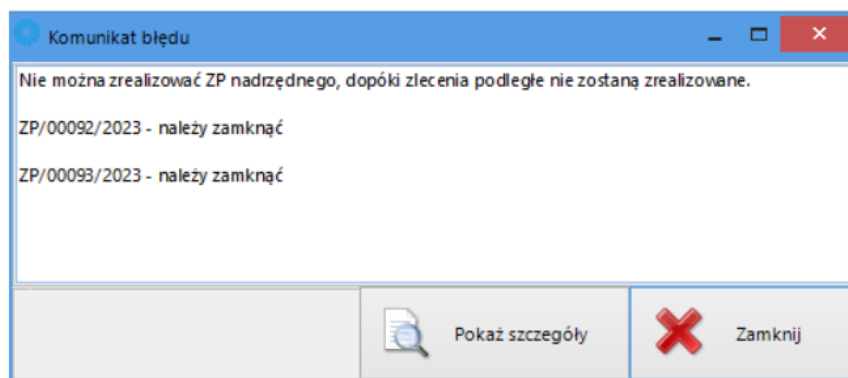
W przypadku wprowadzenia błędnej cechy moduł nie wygeneruje żadnego dokumentu. Należy wtedy skorygować wpis i wprowadzić wartość zgodną z danym formatem cechy.

## 8 Produkcja – wersja 2024.1.14.64/ Comarch ERP Optima 2024.1

Data wydania wersji (Newsletter): 20-12-2023

### 8.1 Dezaktywacja blokowania realizacji ZPZ przy niezakończonych ZP

Została dodana możliwość realizacji Zlecenia głównego w sytuacji, gdy nie zostały zakończone podległe zlecenia proste. Do tej pory przy próbie rozliczenia ZP głównego do którego były przypięte zlecenie proste pojawiał się komunikat:



*Komunikat z dotychczasowym trybem pracy*

#### **UWAGA!**

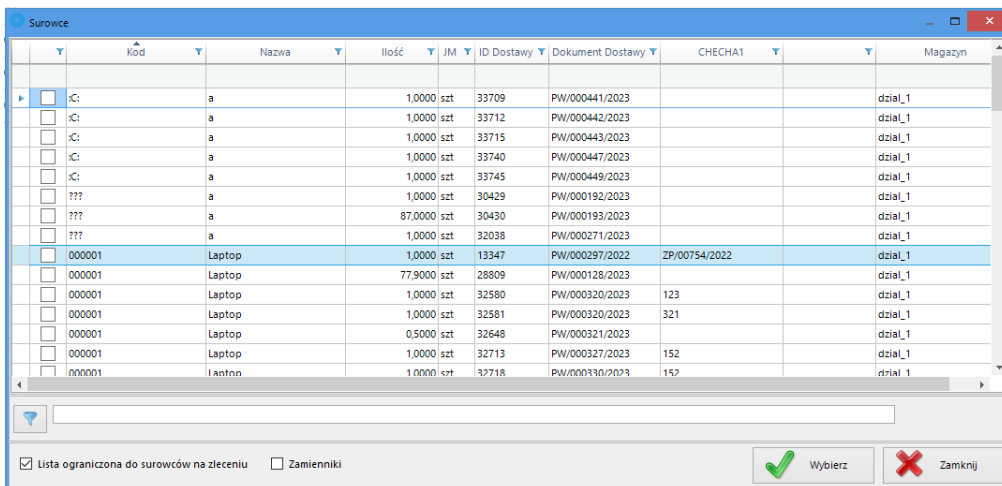
**Zdjęcie blokady pozwalającej na realizację ZPZ przy niezakończonych ZP możliwe jest tylko przez pracownika CTI.**

## 9 Produkcja – wersja 2024.0.14.57/ Comarch ERP Optima 2024.0

Data wydania wersji (Newsletter): 02-11-2023

## 9.1 Usystematyzowanie działania Zamienników do surowca.

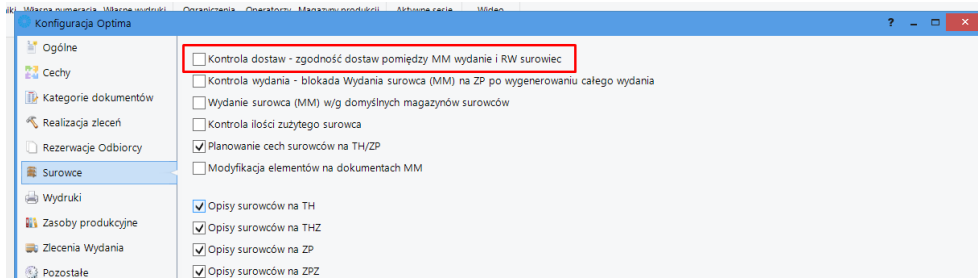
Dotyczy wszystkich list o nazwie „Surowce” oraz przy odpowiednim zaznaczeniu parametrów w konfiguracji.



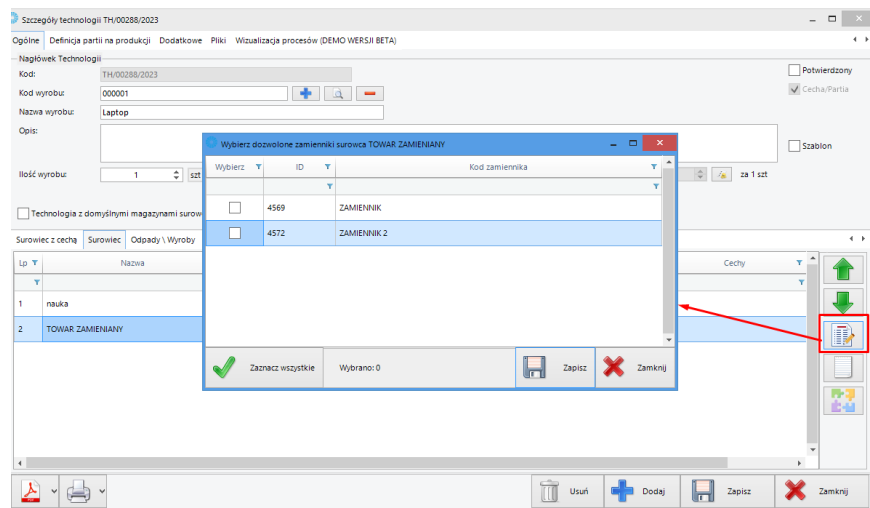
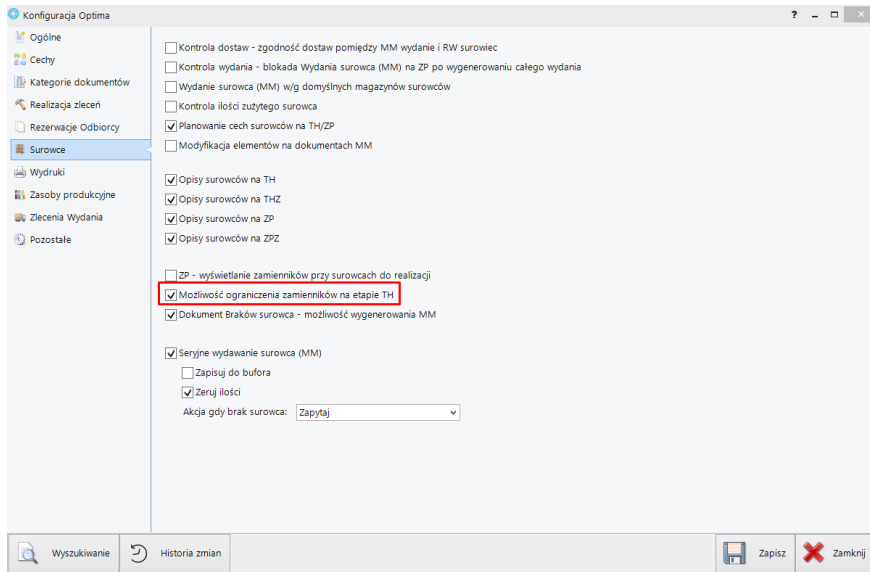
Poniżej przedstawiono zestawienie opcji oraz opis działania.

Kontrola wydań*	Check „Lista ograniczona do [...]”	Check ”Zamienniki:	Opis działania
OFF	ON	OFF	Lista ograniczona do surowców ze zlecenia produkcyjnego
OFF	OFF	OFF	Lista wszystkich dostępnych dostaw na magazynie
OFF	OFF	ON	Nie można wy klikać parametr zamienniki powinien się ustawić na OFF i działać jak wyżej
OFF	ON	ON	Lista tylko zamienników do surowców**
ON	ON	OFF	Lista ograniczona do dostaw z MM surowców ze zlecenia
ON	OFF	OFF	Lista wszystkich dostaw z MM
ON	OFF	ON	Scenariusz niedostępny
ON	ON	ON	Tylko zamienniki do wszystkich surowców ze zlecenia zawężone do MM

\*zaznaczony parametr:



**\*\*** Możliwość ograniczenia zamienniki na technologii:



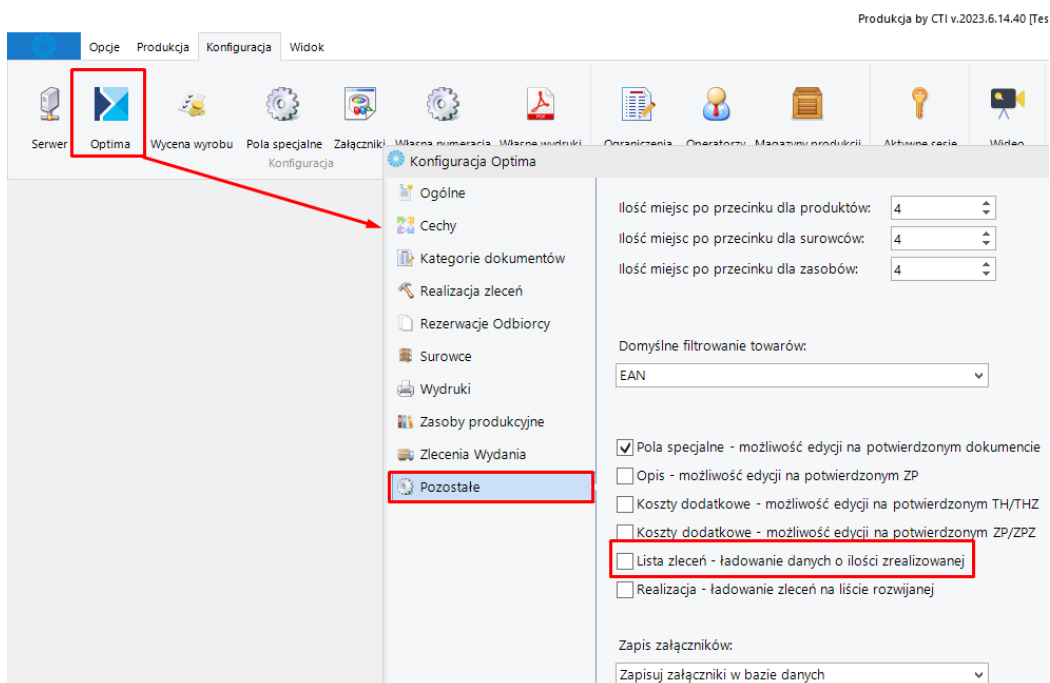
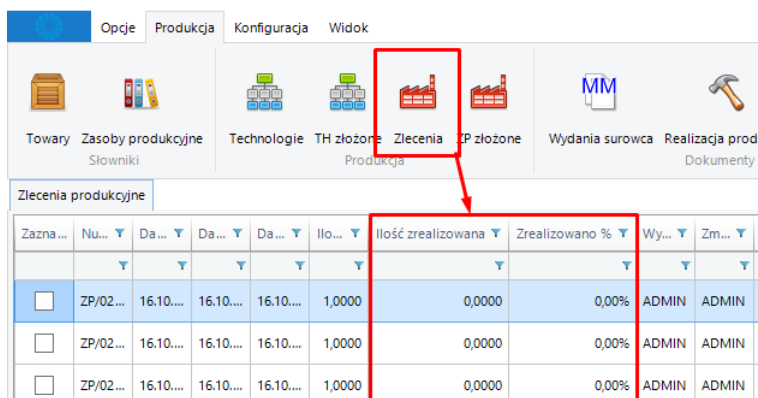
## 9.2 Konfiguracja ogólna - Lista zleceń - Ładowanie danych o ilości zrealizowanej

Do tej pory kolumna na liście zlecenie produkcyjnych z danymi o ilości zrealizowanej była zawsze widoczna – obecnie do jej wyświetlenia wymagane jest zaznaczenie parametru w konfiguracji

**Dotyczy:** Lista zleceń produkcyjnych

**Działanie:** Zalecane wyłączenie

**Opis:** Opcja która uruchamia dynamiczne wyliczenie ilości zrealizowane per zlecenie na głównej liście zleceń produkcyjnych oraz liście otwieranej z poziomu realizacji zleceń i zlecenia złożonego.

Zazna...	Nu...	Da...	Da...	Da...	Ilo...	Ilość zrealizowana	Zrealizowano %	Wy...	Zm...
<input type="checkbox"/>	ZP/02...	16.10...	16.10...	16.10...	1,0000	0,0000	0,00%	ADMIN	ADMIN
<input type="checkbox"/>	ZP/02...	16.10...	16.10...	16.10...	1,0000	0,0000	0,00%	ADMIN	ADMIN
<input type="checkbox"/>	ZP/02...	16.10...	16.10...	16.10...	1,0000	0,0000	0,00%	ADMIN	ADMIN

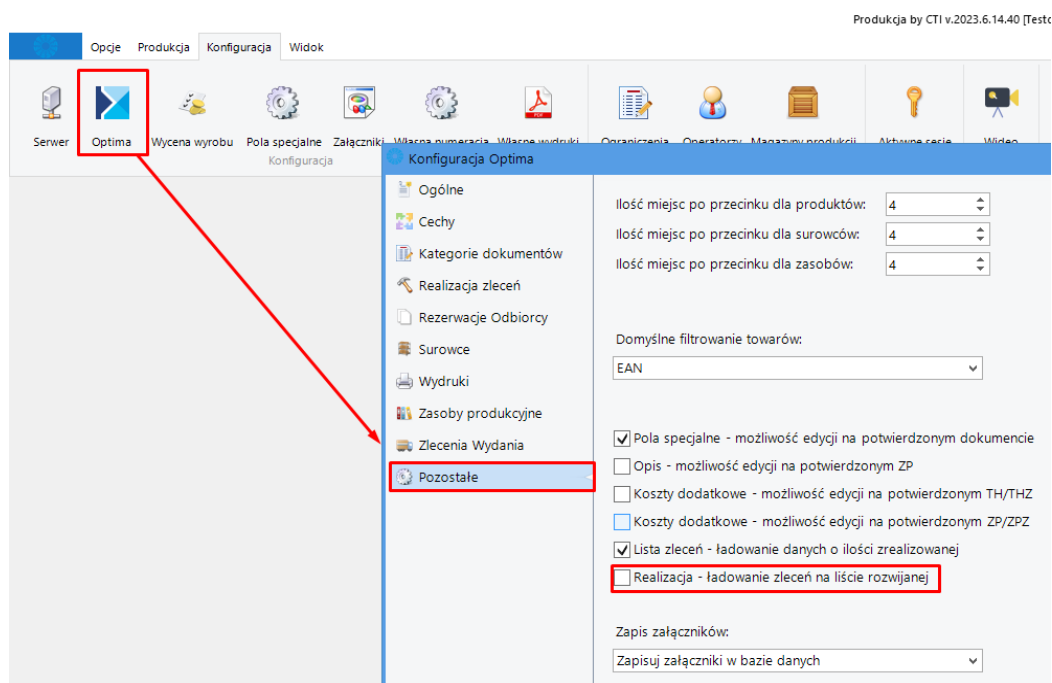
### 9.3 Okno realizacji produkcji – ładowanie zleceń na liście rozwijanej.

Ładowanie krótkiej listy zleceń produkcyjnych podczas otwierania okna realizacji produkcji zostało wprowadzone jako parametr do zaznaczenia w konfiguracji. (Ogólne- Pozostałe).

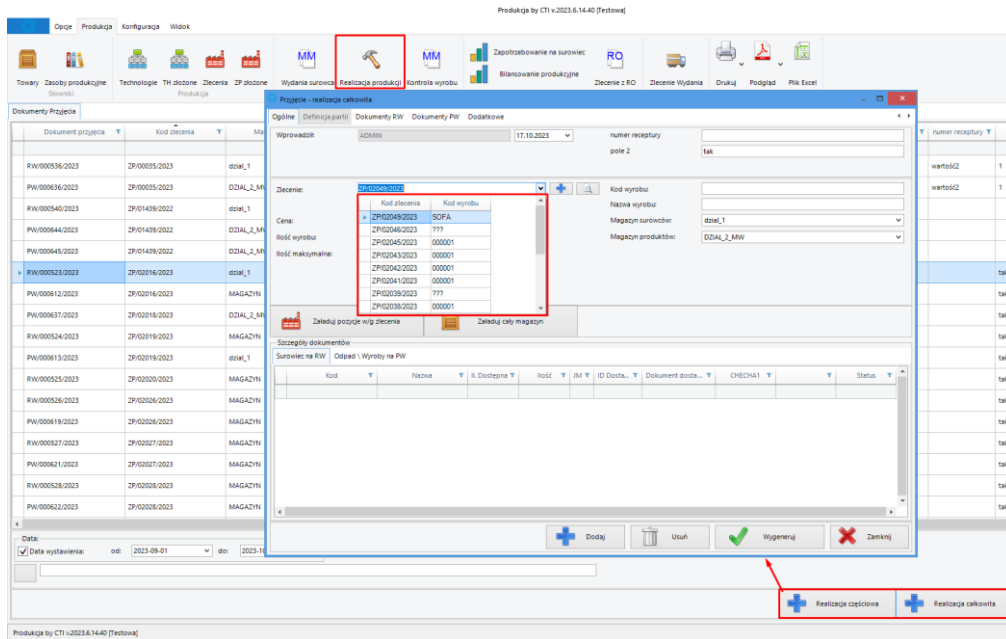
**Dotyczy:** Okno realizacji produkcji

**Działanie:** Zalecane wyłączenie

**Opis:** Opcja która uruchamia ładowanie krótkiej listy zleceń produkcyjnych podczas otwierania okna realizacji produkcji.



Konfiguracja - Realizacja – ładowanie zleceń na liście rozwijanej



Realizacja - lista włączana wraz z parametrem

## UWAGA:

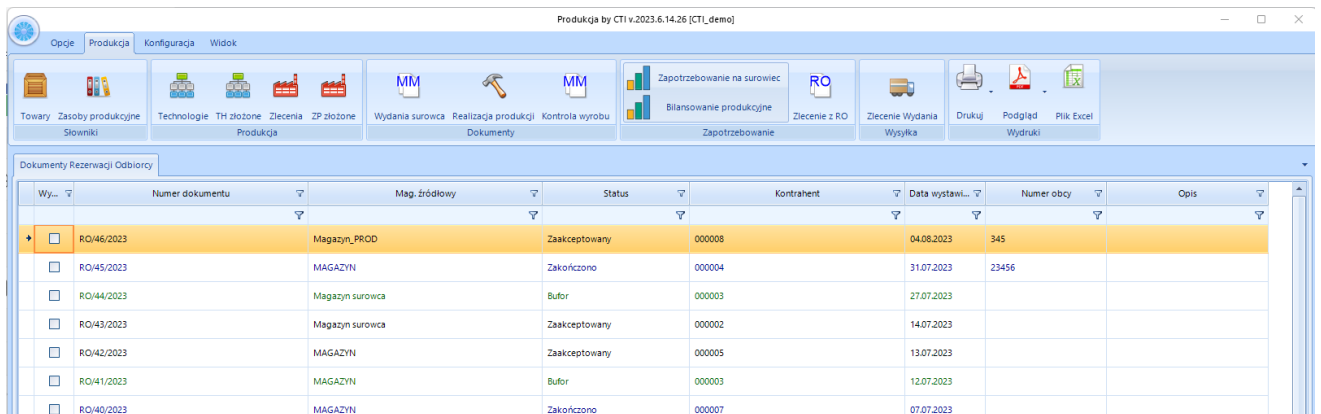
W celu optymalizacji pracy z systemem oraz przyspieszeniu jego działania zalecamy odznaczyć w/w parametr „Realizacja – ładowanie zaleceń na liście rozwijanej:”.

## 10 Produkcja – wersja 2023.6.14.26 / Comarch ERP Optima 2023.6.1

Data wydania wersji (Newsletter): 30-08-2023

### 10.1 Zapis kolumn na liście "Zlecenie z RO"

Dodano możliwość zapisu kolumn na liście "Zlecenie z RO".



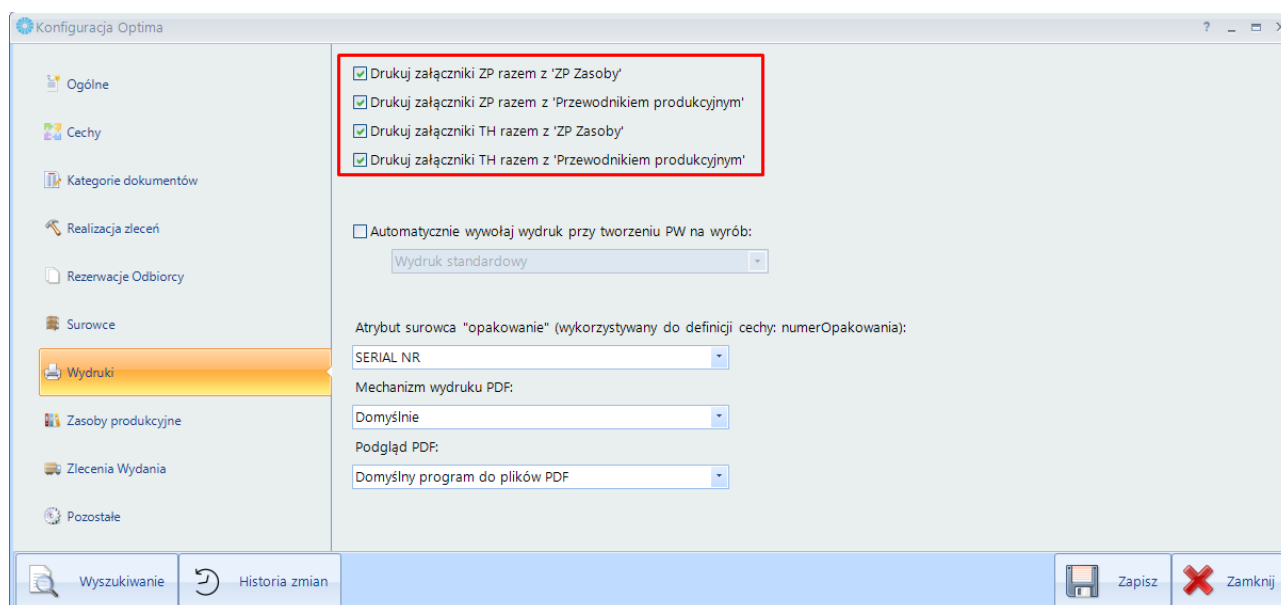
Wy...	Numer dokumentu	Mag. źródłowy	Status	Kontrahent	Data wystawi...	Numer obcy	Opis
<input checked="" type="checkbox"/>	RO/46/2023	Magazyn_PROD	Zaakceptowany	000008	04.08.2023	345	
<input type="checkbox"/>	RO/45/2023	MAGAZYN	Zakończono	000004	31.07.2023	23456	
<input type="checkbox"/>	RO/44/2023	Magazyn surowca	Bufor	000003	27.07.2023		
<input type="checkbox"/>	RO/43/2023	Magazyn surowca	Zaakceptowany	000002	14.07.2023		
<input type="checkbox"/>	RO/42/2023	MAGAZYN	Zaakceptowany	000005	13.07.2023		
<input type="checkbox"/>	RO/41/2023	MAGAZYN	Bufor	000003	12.07.2023		
<input type="checkbox"/>	RO/40/2023	MAGAZYN	Zakończono	000007	07.07.2023		

Ustawiona przez operatora kolejność kolumn jest zapamiętywana.

## 10.2 Wydruk załączników w formacie .xlsx

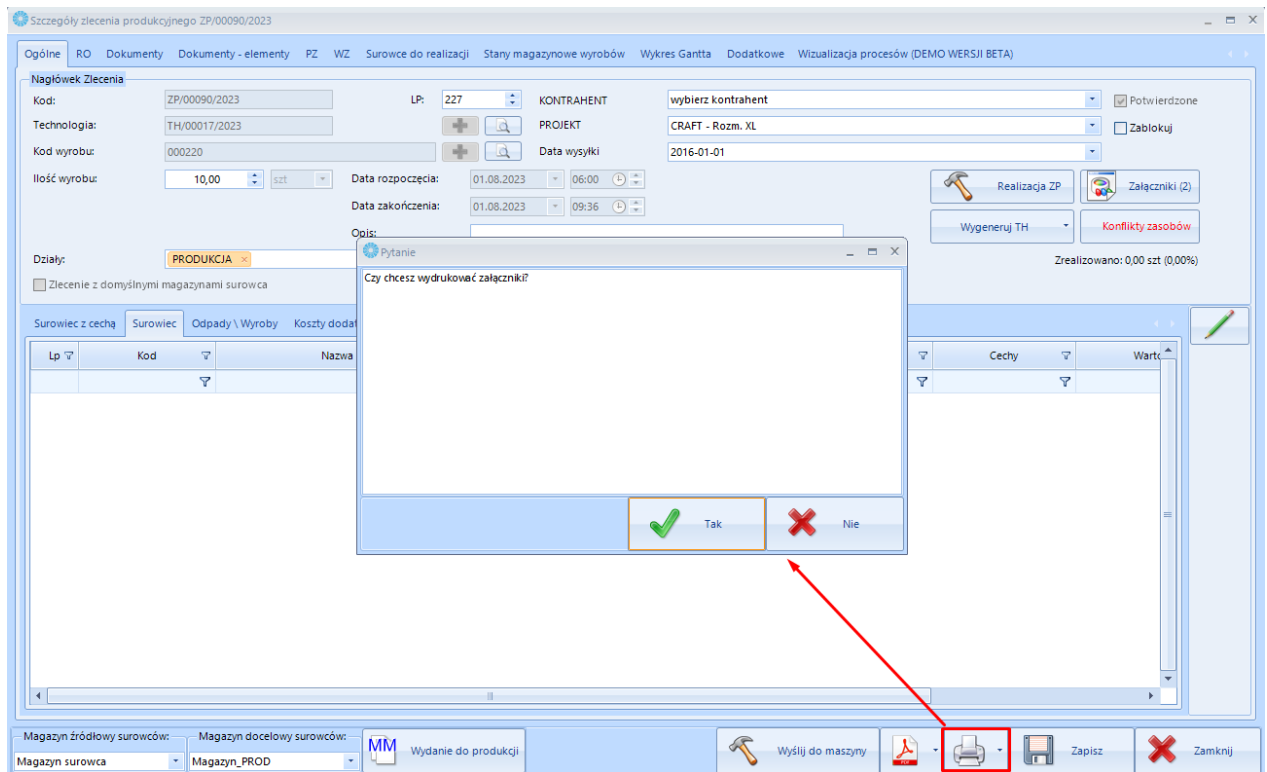
Zlecenie produkcyjne - drukowanie załączników wraz z wydrukiem - dodano możliwość automatycznego wydruku i podglądu załączników w formacie .xlsx (Microsoft Excel).

Przy zaznaczonych opcjach w konfiguracji "Wydruki", wywołanie wydruku ZP zasoby lub Przewodnik produkcyjny będzie drukować min. pliki .xlsx i .pdf, które są w załącznikach TH lub ZP.

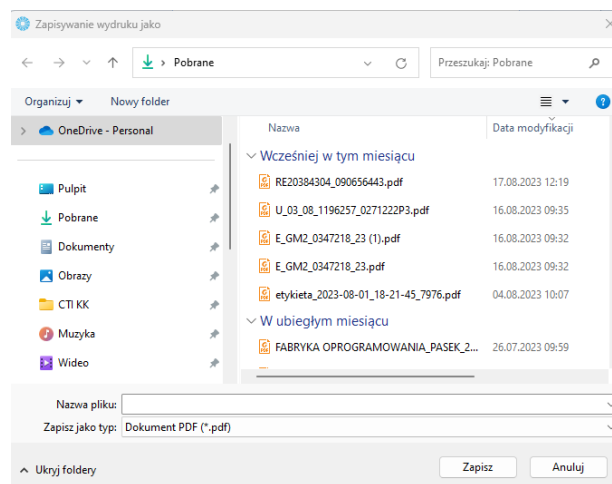


Przy zaznaczonych opcjach, podczas wydruku system wyświetli okno z pytaniem czy chcemy wydrukować również załączniki:





Wydruk zostanie wysłany na wskazaną w konfiguracji drukarkę. W przypadku druku do formatu **.pdf** zostanie wyświetlone okno z prośbą wskazania miejsca zapisu.



### 10.3 Definicja cechy - nowy parametr "numerOpakowaniaOpis".

Dodano nowy parametr (makro) do definicji cech: "numerOpakowaniaOpis". Definiuje on sposób podzielenia danej szarży produkcyjnej na dokumencie PW (dotyczy realizacji częściowej).

Należy wskazać odpowiednio cechy używając nowego makra.

**Konfiguracja Optima**

Ogólne

**Cechy**

Kategorie dokumentów

Realizacja zleceń

Rezerwacje Odbiorcy

Pierwsza cecha - kod: NUMER SERJNY

Druga cecha - kod: NUMER SERJNY2

Definiowanie cech - możliwość określenia definicji partii na technologii. Wykorzystywane przy tworzen

Definicja wzorcowa cechy 1: numerOpakowaniaOpis

Definicja wzorcowa cechy 2: numerZlecenia

---

Rezerwacje Odbiorcy

Surowce

Wydruki

Zasoby produkcyjne

Zlecenia Wydania

Pozostałe

Opis parametrów do definicji cech:

Parametr	Opis
convert(varchar(10), dateadd(yy,2,ge...	Data bieżąca plus 2 lata
convert(varchar(10), dateadd(mm,6,g...	Data bieżąca plus 6 miesięcy
PoleSpecjalne1	Wartość pierwszego pola specjalnego
PoleSpecjalne2	Wartość drugiego pola specjalnego
PoleSpecjalne3	Wartość trzeciego pola specjalnego
wskazaneDokumentyDostaw	Numerы dokumentów dostaw surowców (tylko dla realiz...
cechySurowcow1	Pierwsza cecha surowców (tylko dla realizacji całkowitej)
cechySurowcow2	Druga cecha surowców (tylko dla realizacji całkowitej)
plernotneDokumentyDostaw	Numerы pierwotnych dokumentów dostaw (najniższego...
numerOpakowania	Licznik 'numer opakowania' - Podział wyrobu na cechy w...
numerOpakowaniaOpis	Licznik 'numer opakowania' - Podział wyrobu na cechy w...
licznikGlobalny	Licznik globalny na całej bazie
licznikTechnologii	Licznik wyrobów stworzony z technologii

Wyszukiwanie Historia zmian Zapisz Zamknij

Tworząc ZP na surowcu w kolumnie opis wskazujemy cechę, po której będzie podzielona pozycja na PW. Opis to nie faktyczna pojemność 'opakowania' ale instrukcja - np.: jaka ilość litrów ma zostać wlana do danej beczki.

Kod wyrobu: FARBA

Ilość wyrobu: 140,0000 kg

Data rozpoczęcia: 2023-07-05 15:31

Data zakończenia: 2023-07-05 15:31

Opis: numerOpakowaniaOpis

Dział: Dział1

Zlecenie z domyślnymi magazynami surowca

Surowiec z cechą Surowiec Odpady \ Wyroby Koszty dodatkowe Zasoby (maszyny, urządzenia) Kooperacja

Lp	Kod	Nazwa	Ilość	JM	Opis
1	_123	123	1,0000	szt.	80
2	_456	456	2,0000	szt.	30

**Uwaga:**

Najbezpieczniejszy scenariusz zgodności surowca i cech to przestrzeganie kolejności wyboru beczek zgodnie z surowcami na ZP.



Przyjęcie wewnętrzne PW/50/2023

1 Ogólne 2 Kontrahent 3 Dokumenty 4 Atrybuty

Dokument: PW Numer: PW

Nagłówek

Kontrahent: INIEOKREŚLONY!  
Kategoria: 11  
Magazyn: MAGAZYN

Daty i Wartości

Data wystawienia: 2023-07-05

Lp.	Kod	Nazwa	Ilość	Jr
1	FARBA	FARBA	140,0000	kg

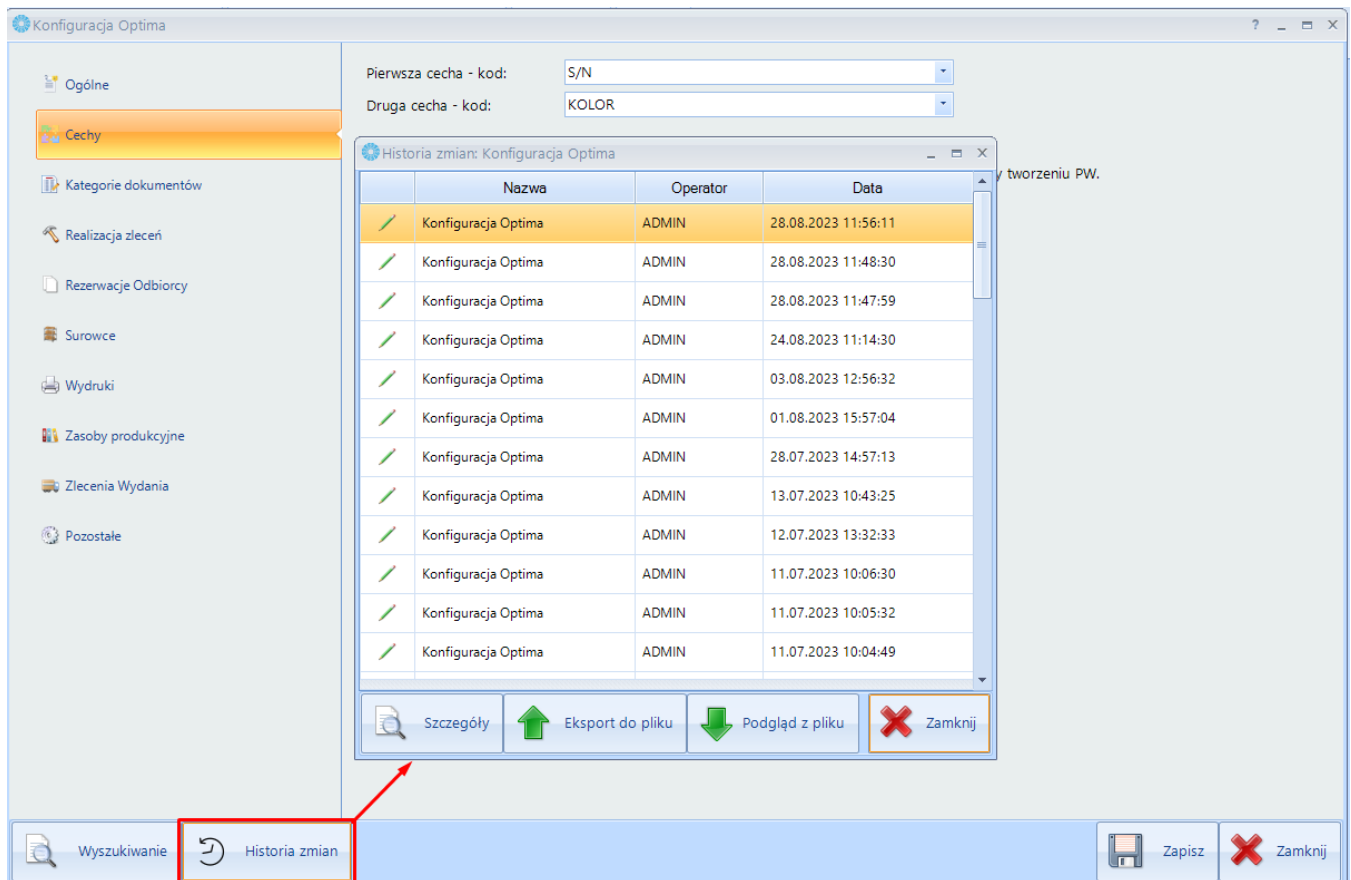
Zasoby: [FARBA]

Ilość	Jm	NUMER. SER. JNY	NUMER :
80,0000	kg	1	ZP/0006
30,0000	kg	2	ZP/0006
30,0000	kg	3	ZP/0006

Na utworzonym dokumencie PW, ilość wyrobu jest podzielona zgodnie z uzupełnianą cechą a ta uzupełniana jest na podstawie opisu na ZP na pozycji surowca.

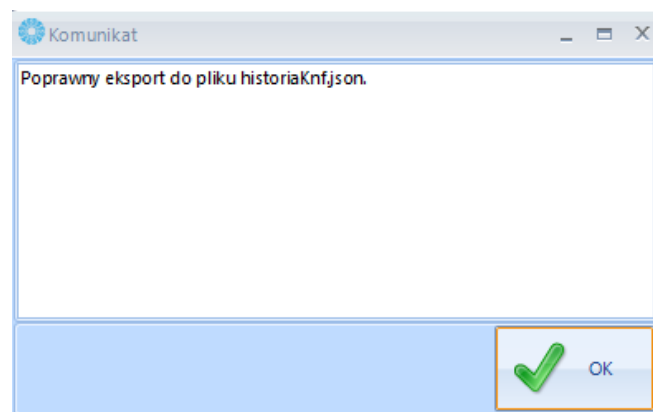
## 10.4 Historia zmian w konfiguracji.

Konfiguracja - Historia zmian: dodano usprawnienie w diagnostyce i weryfikacji wprowadzanych zmian w konfiguracji.



Dostępne przyciski:

- **Szczegóły** – przycisk wyświetla szczegóły danej konfiguracji. Ostatnie wprowadzone zmiany zaznaczone są na zielono.
- **Export do pliku** – eksport konfiguracji do pliku. Należy wskazać miejsce zapisu.



Wyeksportowany w ten sposób plik może zostać przesłany do producenta oprogramowania w celu weryfikacji konfiguracji.

- **Podgląd do pliku** – zacytanie pliku konfiguracyjnego wyeksportowanego (w formacie **.json.**). Po zacytaniu pliku możliwy jest podgląd konfiguracji ze wskazaniem na zielono, jakie były ostatnio wprowadzane zmiany.

